

Lubrifiants / Travail des métaux

[Lubrifiants réfrigérants / miscibles à l'eau](#)

Lubrifiants réfrigérants / miscibles à l'eau

- **Huile de forage**

Contient de l'huile minérale

Emulsion : blanchâtre

Lubrifiant réfrigérant universel, à utiliser pour l'usinage, y compris la rectification de l'acier et des métaux non ferreux, du cuivre et du laiton

Usinage des métaux non ferreux : à partir de 3 %

Usinage et rectification de l'acier : à partir de 4 %

Usinage de la fonte : à partir de 5 %

- **Korrosol 15**

Partiellement synthétique

Émulsion : transparente

A utiliser pour l'usinage et la rectification de l'acier et de la fonte

Concentration d'utilisation : à partir de 3 %

- **Korrosol 72**

Contient de l'huile minérale

Emulsion : blanchâtre

Usinage des métaux non ferreux : à partir de 3 %

Usinage et meulage de l'acier : à partir de 4 %

Meulage de la fonte : à partir de 5 %.

- **Korrosol EP-02**

Contient de l'huile minérale

Emulsion : blanchâtre, finement dispersée

Pour l'usinage des métaux par enlèvement de copeaux ainsi que pour le formage sans enlèvement de copeaux (emboutissage de tôles de carrosserie)

Bonne compatibilité avec le zinc

Usinage d'aciers alliés : à partir de 5 %

Usinage d'aluminium et de métaux non ferreux : à partir de 3 %

Formage sans enlèvement de copeaux : à partir de 10 %

- **Korrosol EP-13**

Contient de l'huile minérale

Emulsion : blanchâtre, finement dispersée

Utilisée pour les opérations d'usinage très lourdes de l'acier et de la fonte, convient également pour l'usinage de l'aluminium par enlèvement de copeaux

(convient pour les alésoirs Mapal)

Usinage des alliages d'aluminium : à partir de 5 %

Usinage des aciers : à partir de 5 %

Usinage des aciers fortement alliés : à partir de 6 %.

- **Korrosol EP 59**

Emulsion

semi-synthétique : semi-transparente, finement dispersée

Pour l'usinage des métaux par enlèvement de copeaux des alliages d'aluminium, de l'acier, de l'acier inoxydable, de la fonte et des métaux non ferreux

Usinage de l'acier et des métaux non ferreux : à partir de 4 %

Usinage des aciers durs : à partir de 5 %

Usinage de la fonte malléable : à partir de 5 %

Usinage des alliages d'aluminium : à partir de 5 %

- **Korrosol HD 11**

Emulsion

semi-synthétique : opalescente, transparente

Usage universel pour l'usinage léger par enlèvement de copeaux et la rectification

Usinage et rectification de l'acier : à partir de 3 %

Usinage et rectification de la fonte : à partir de 4 %

- **Concentré de ponçage HD 85**

Synthétique

Emulsion: transparente, claire

Convient parfaitement à toutes les opérations de ponçage, très peu de mousse, longue durée de vie

Ponçage de l'acier : à partir de 4 %

Ponçage de la fonte : à partir de 5 %

- **Concentré de ponçage MS2000**

Semi-synthétique

Emulsion : opalescente-transparente

A utiliser pour les opérations légères d'usinage par enlèvement de copeaux, convient très bien pour le meulage.

Enlèvement de copeaux et meulage de l'acier : à partir de 3 %

Enlèvement de copeaux et meulage de la fonte : à partir de 4 %

Lubrifiants réfrigérants / non miscibles à l'eau

- [Huiles de forage / huiles de coupe](#)

Huiles de forage / huiles de coupe

- o **Huiles de forage 28 S**
Huile de forage profond à faible émission et faible viscosité
Forage de trous profonds avec tous les procédés de forage courants
Particulièrement adaptée au forage avec des forets à une lèvre, diamètre 1-15 mm
Utilisable également comme huile de rodage
- o **Huile de coupe 13 H**
Huile de coupe EP
Pour les travaux de tournage, de fraisage et de brochage lourds, le taraudage et le filetage de l'acier, même de très haute résistance
- o **Huile de coupe MB/SM**
Huile haute performance EP
Pour les opérations de forage profond et de brochage difficiles
Acier au chrome, acier au chrome-nickel, acier au chrome-molybdène, acier moulé, etc.

[Huiles d'estampage / huiles de découpage fin](#)

- [Traitement de l'aluminium](#)

Traitement de l'aluminium

- o **Huile d'estampage-22**
Huile d'estampage fluide, s'évaporant, pour des vitesses de formage élevées
Convient pour l'aluminium jusqu'à une épaisseur de matériau de 8 mm

[Traitement de l'acier](#)

Traitement de l'acier

- **Huile d'estampage-30**
Huile de découpage fin et d'emboutissage extrêmement résistante à la pression pour pièces embouties en plusieurs étapes, contenant du chlore.
Pour l'usinage d'aciers à haute résistance et de métaux non ferreux jusqu'à 3 mm d'épaisseur de tôle
- **Huile d'estampage-34**
Convient pour le découpage fin et l'estampage d'aciers en qualité de découpage fin
- **Huile d'estampage-57**
Lubrifiant de refroidissement spécial évaporant pour le poinçonnage de tôles fines en acier
- **Huile d'estampage-66**
Huile spéciale extrêmement fortement alliée pour l'étirage, le poinçonnage et le découpage fin. A utiliser pour le poinçonnage de tôles d'acier allié, le découpage fin de profilés en acier fortement allié et difficilement déformables.

[Usinage des métaux non ferreux](#)

Usinage des métaux non ferreux

- **Huile d'estampage-30**
Huile de découpage fin et d'emboutissage extrêmement résistante à la pression pour pièces embouties en plusieurs étapes, contenant du chlore.

Usinage d'aciers à haute résistance et de métaux non ferreux jusqu'à 3 mm d'épaisseur de tôle

[Huile d'étirage](#)

- [Traitement de l'acier inoxydable](#)

Traitement de l'acier inoxydable

- o **Huile d'étirage 08 S**
Huile d'étirage et de thermoformage lavable, sans chlore.
Convient à l'étirage de barres et de profilés en aciers, même fortement alliés, ainsi qu'à l'emboutissage de tôles.
- o **Huile d'étirage 436 S**
Huile d'étirage et de calibrage sans chlore.
Convient pour l'étirage et le calibrage de tubes en acier inoxydable jusqu'à 3 mm d'épaisseur.
Convient également pour la lubrification des anneaux d'étirage et des bouchons

[Traitement de l'acier](#)

Traitement de l'acier

- **Huile d'étirage 08 S**
Huile d'étirage et d'emboutissage lavable et sans chlore
Convient pour l'usinage des aciers, même fortement alliés.
Emboutissage de tôles, étirage de barres et de profilés.
- **Huile d'étirage 30 HS**
Huile de découpage fin et d'emboutissage contenant du chlore pour pièces embouties en plusieurs étapes en aciers à haute résistance et en métaux non ferreux jusqu'à 3 mm d'épaisseur de tôle.
Convient également pour l'usinage des aciers alliés.
- **Huile d'étirage 44 S**
Huile d'étirage et de coupe chlorée pour le formage sans copeaux de matériaux à haute résistance.
Extrêmement résistant à la pression, formation d'une couche de glissement séparatrice.
- **Huile d'étirage 66**
Huile spéciale sans chlore pour l'étirage, le poinçonnage et le découpage fin, pas de soudage du matériau sous des charges de pression extrêmes.
Convient pour l'usinage des aciers, même fortement alliés, l'emboutissage profond de tôles, l'étirage de barres et de profilés, le découpage fin de profilés fortement alliés.
- **Huile d'étirage 78 SW**
Huile d'étirage EP pour l'étirage, l'emboutissage, le cisaillement et l'extrusion.
Convient à l'étirage de profilés en acier et en aluminium, à l'emboutissage de tôles d'acier et d'aluminium.
Utilisation selon l'application : pur ou mélangé avec de l'eau jusqu'à 10 %.

- **Huile d'étirage 310 H**

Huile d'étirage et de thermoformage lavable et sans chlore, pas de soudure du matériau sous une pression extrême.

Convient pour l'étirage, l'emboutissage et l'extrusion de pièces en acier, particulièrement adapté à l'emboutissage profond des tôles d'acier.

[Usinage du cuivre / laiton](#)

Usinage du cuivre / laiton

- **Huile d'étirage 30 HS**

Huile de découpage fin et de thermoformage contenant du chlore pour pièces embouties en plusieurs étapes jusqu'à 3 mm d'épaisseur de tôle.

- **Huile d'étirage 78 SW**

Huile d'étirage EP pour l'étirage, l'emboutissage, le cisaillement et l'extrusion.

Utilisation selon l'application : pur ou mélangé avec de l'eau jusqu'à 10 %.

- **Huile d'étirage 87 S**

Huile d'étirage spéciale haute performance sans chlore

Formage à froid de cuivre, laiton et cupronickel (raccords de 20 à 300 mm de diamètre)

- **Huile d'étirage 406 S**

Huile d'étirage sans chlore, s'évaporant, pour tubes en cuivre dans la dernière passe, pour lubrification extérieure et intérieure (recuit blanc sans résidu)

Convient pour l'étirage de tubes en cuivre, le formage de tôles fines jusqu'à 3 mm d'épaisseur.

- **Huile d'étirage L-860 E/N**

Huile d'étirage EP sans chlore, résistante à la pression, pour le formage massif (à froid).

Tirage de tubes - cuivre, laiton, aluminium

- **Huile d'étirage L-871/I**

Huile d'étirage EP à haute viscosité, sans chlore, extrêmement résistante à la pression, pour le formage massif (à froid).

Tube de traction en cuivre, laiton

[Traitement de l'aluminium](#)

Traitement de l'aluminium

- **Huile d'étirage L-860 E**

Huile d'étirage EP sans chlore, résistante à la pression, pour le formage massif (à froid)

Convient pour l'étirage de tubes en cuivre, laiton, aluminium

- **Huile d'étirage 78 SW**

Huile d'étirage EP pour l'étirage, l'emboutissage profond, le cisaillement et l'extrusion

Convient pour l'étirage de profilés en acier et en aluminium, l'emboutissage profond de tôles d'acier et d'aluminium, convient également pour le cuivre et le laiton

- **Huile d'étirage 87 S**

Huile d'étirage haute performance sans chlore pour l'étirage et le poinçonnage de l'aluminium.

Emboutissage et étirage par glissement de l'aluminium dans des épaisseurs de matériau allant jusqu'à 1 mm

Graisses lubrifiantes

Machines de construction / exploitation minière

Machines de construction / exploitation minière

- **Moba MZ-EP2**
Savon Li
Graisse polyvalente à haute capacité d'absorption de pression
-30 ° +120 °C
- **Wälzerit K2K**
Savon Li
Graisse multi-usages
- **Wälzerit PRTS**
Savon Li
Graisse longue durée, même dans des conditions de fonctionnement difficiles, haute capacité d'absorption de pression, haute résistance à la température
-30 ° +140 °C
- **Wälzerit PRTS-M**
Savon Li
Graisse longue durée MoS₂, même dans des conditions de fonctionnement difficiles, haute capacité d'absorption de pression, haute résistance à la température
-30 ° +140 °C
- **Moba HT EP 2**
Complexe Li
Pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses soumis à de fortes pressions à des températures de paliers élevées -30 ° +150 °C

Graisses biodégradables

Graisses biodégradables

- **Graisse pour filetage BioCa 2**
Graisse pour filetages
saponifiée au Ca, à haute capacité d'absorption de pression
-20 ° +120 °C
- **Wälzerit BioCa-EP2**
Saponifiée au Ca
Pour la lubrification des paliers à roulement et paliers lisses fortement sollicités et des engrenages ouverts -15 ° +80 °C
- **Wälzerit BioLi EP2**
Savon Li
Pour la lubrification des roulements et des paliers lisses sous des charges élevées, même par à-coups -35 ° +120 °C

Lubrifiants pour fours rotatifs / fours à passage

Les graisses **Moba GS** contiennent du graphite, possèdent une très grande capacité d'absorption de la pression, sont très résistantes à la chaleur et conviennent à la lubrification automatique par pulvérisation.

- **Moba GS 1000-0**
Complexe Al
Classe NLGI : 0, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 1000 mm²/s
-20 ° +200 °C
- **Moba GS 2500-0**
Complexe Al
Classe NLGI : 0, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 2500 mm²/s
-20° +200 °C
- **Moba GS 500-0**
Complexe Al
Classe NLGI : 0, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 500 mm²/s
- 20 ° + 200 °C
- **Moba GS 500-00**
Complexe Al
Classe NLGI : 0/ 00, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 500 mm²/s
-30 ° +200 °C

- **Wälzerit PHPO-Z**
Graisse polyurée
haute température pour la lubrification longue durée des paliers à roulement et paliers lisses, pour la lubrification des paliers soumis à des températures élevées dans les fours
-30 ° +180 °C
- **T-Wälzerit**
Gel anorg.
Graisse pour paliers chauds pour la lubrification de roulements et de paliers lisses à des températures élevées, par ex. sur les fours rotatifs, les grues de chargement dans les aciéries, etc.
- 15 ° + 150 °C
- **TA-Wälzerit G**
Complexe Al
Pour la lubrification des paliers des fours continus (autorisation LOI Thermoprozess GmbH), résiste à des pressions et des températures élevées, contient du graphite
-20 ° +150 °C
- **Gradislub SM**
Dispersion graphite-eau
+100 ° à +600 °C
Pour la lubrification des bagues de roulement non fixées sur les fours rotatifs et les tambours de séchage

[Lubrifiants de rodage](#)

Lubrifiants de rodage

- **MoS₂ Pâte d'assemblage**
Pâte
Aide au rodage pour les roulements et les engrenages, comme pâte de montage pour les ajustements de roulements et les guidages fortement sollicités
- **Moba G Comp 1-2**
Complexe Al
Composé de graphite pour la lubrification de roues dentées, de crémaillères et de flancs de dents soumis à des pressions, convient comme lubrifiant de rodage et pour combler les « vallées de rugosité ».

[Graisses fluides](#)

Graisses fluides

- **Moba HT FL 00**
Complexe Li
Graisse fluide haute température à haute capacité d'absorption de pression
- **Graisse fluide Li 00**
Savon Li
Convient pour les dispositifs de graissage centralisés des groupes travaillant à l'extérieur

[Graisses pour engrenages](#)

Graisses pour engrenages

- **Graisse pour engrenages EP-0**
Savon Li
Convient pour la lubrification centrale des engrenages industriels, le remplissage des carters d'engrenages dans les engrenages coniques, hélicoïdaux et à vis sans fin
-40° +120 °C
- **Moba HT FL 00**
Complexe Li
Graisse fluide haute température pour carters de réducteurs à engrenages coniques, hélicoïdaux et à vis sans fin
-30 ° +150 °C

- **Wälzerit PRTS-M**
Savon Li
Graisse longue durée MoS₂, même dans des conditions de fonctionnement difficiles, haute capacité d'absorption de pression, haute résistance à la température
-30 ° +140 °C
- **Moba MZ-EP2**
Savon Li
Graisse polyvalente à haute capacité d'absorption de pression
-30 ° +120 °C
- **Wälzerit BioCa EP2**
Ca saponifié
Pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses fortement sollicités, engrenages ouverts -20 ° +80 °C
- **Wälzerit NVP**
Savon Na
Pour la lubrification d'engrenages industriels et de boîtes de vitesses, très adhérent
-30 ° +100 °C

[Graisses pour filetages](#)

Graisses pour filetages

- **Graisse pour filetage API**
API BUL 5A3
Composé de filetage haute pression, permet un vissage et un dévissage facile des filetages - 20 ° +150 °C
- **Graisse pour filetage EP 2**
Ca saponifié
Lubrification et étanchéité des filetages des raccords de tuyaux, haute capacité d'absorption de pression, facilement biodégradable
-20 ° +120 °C

[Lubrifiants haute température](#)

Lubrifiants haute température

- **Gradislub SM**
Dispersion graphite-eau
Lubrification des bagues de roulement non fixées sur les fours rotatifs et les tambours de séchage
Spécialement conçu pour l'industrie du ciment, de la céramique, des carreaux et des briques (système de glissières de poches et de goulottes de distribution)
+100 ° à +600 °C
- **Moba HT EP 2**
Complexe Li
Pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses soumis à de fortes pressions à des températures de paliers élevées
-30 ° +150 °C

- **Moba HT FL 00**
Complexe Li
Graisse fluide haute température pour carters de réducteurs à engrenages coniques, hélicoïdaux et à vis sans fin
-30 ° +150 °C
- **MoS₂ Pâte d'assemblage**
Pâte
Pâte spéciale à haute résistance thermique avec MoS₂
Classe NLGI 1/2
- **T- Wälzerit**
Gel anorg
Graisse pour paliers chauds pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à des températures élevées, par ex. sur les fours rotatifs et les grues de chargement dans les aciéries
- 15 °+ 150 °C
- **TA-Wälzerit**
Complexe Al
Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à des températures de paliers élevées et à des charges importantes, même dans des conditions poussiéreuses et humides
-20 ° +150 °C
- **TA-Wälzerit G**
Complexe Al
Pour la lubrification des paliers des fours continus (autorisation LOI Thermoprozess GmbH), résiste à des pressions et des températures élevées, contient du graphite
-20 ° +150 °C
- **Wälzerit HTF 250**
PTFE
Pour la lubrification des paliers à roulement et paliers lisses soumis à de fortes contraintes thermiques, testé par le **BAM** pour l'utilisation dans les armatures à oxygène -40 ° +260 °C
Classe NLGI 2
- **Wälzerit HTF 250-II**
PTFE
Pour la lubrification des paliers à roulement et paliers lisses soumis à de fortes contraintes thermiques -30 ° +260 °C
Classe NLGI 2
- **Wälzerit HTF 250-II-1**
PTFE
Pour la lubrification des roulements et paliers lisses soumis à de fortes contraintes thermiques
-30 ° +260 °C
Classe NLGI 1
- **Wälzerit LK-TF/S**
Complexe Li
Graisse savonneuse avec Téflon pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses soumis à de fortes pressions à des températures de paliers élevées
-25 ° +150 °C
- **Wälzerit PHPO-Z**
Graisse polyurée
haute température pour la lubrification longue durée des paliers à roulement et paliers lisses, pour la lubrification des paliers soumis à des températures élevées dans les fours
-30 ° +180 °C

[Lubrification des paliers](#)

Lubrification des paliers

- **MoS₂ Pâte d'assemblage**
Pâte
Aide au rodage pour les roulements et les engrenages, comme pâte de montage pour les ajustements de roulements et les guidages fortement sollicités
- **Wälzerit PRTS**
Savon Li
Graisse longue durée, même dans des conditions de fonctionnement difficiles, avec une capacité d'absorption de pression élevée -30 ° +140 °C
- **Wälzerit PRTS-M**
Savon Li
Graisse longue durée MoS₂, même dans des conditions de fonctionnement difficiles, haute capacité d'absorption de pression, haute résistance à la température -30 ° +140 °C
- **Wälzerit WR 2**
Complexe de sulfonate de Ca
Graisse polyvalente haute pression, convient également pour les conditions poussiéreuses et humides
-25 ° +180 °C

[Graisses longue durée](#)

Graisses longue durée

- **Wälzerit PRTS**
Savon Li
Graisse longue durée, même dans des conditions de fonctionnement difficiles, haute capacité d'absorption de pression, haute résistance à la température
-30 ° +140 °C
- **Wälzerit PRTS-M**
Savon Li
Graisse longue durée MoS₂, même dans des conditions de fonctionnement difficiles, haute capacité d'absorption de pression, haute résistance à la température
-30 ° +140 °C

[Graisses multi-usages](#)

Graisses multi-usages

- **Wälzerit K2K**
Savon Li
Graisses multi-usages
- **Wälzerit K3K**
Savon Li
Graisse multi-usages pour la lubrification des roulements et des paliers lisses avec une bonne étanchéité
- **Moba MZ-EP2**
Savon Li
Graisse multi-usages à haute capacité d'absorption de pression
- **Wälzerit WR 2**
Complexe de sulfonate de Ca
Graisse haute pression polyvalente, convient également pour les conditions humides et poussiéreuses
- **Wälzerit PRSE /S**
Savon Li
Lubrification des roulements et des paliers lisses en cas de charges élevées, de chocs et de vibrations.
- **Wälzerit LC-EP**
Savon Li-Ca
Lubrification de roulements et de paliers lisses soumis à des charges élevées et à des chocs sous l'influence de l'humidité

[Formage laiton-cuivre / Graisses de pressage](#)

Formage laiton-cuivre / Graisses de pressage

- **Graisse à presser STN**
Gel anorg.
Classe NLGI 1
Graisse à sertir contenant du graphite, à base d'huile minérale, utilisée pour le graissage du mandrin et de la matrice lors du sertissage des tubes en cuivre.
- **Graisse à presser T 25**
Gel anorg.
Graisse à presser classe NLGI 1
à très haute teneur en graphite, à base d'huile minérale
- **Graisse à presser T 40 G**
Gel anorg.
Classe NLGI 1
Graisse à presser contenant du graphite, à base d'huile minérale
- **Graisse à presser T 40 N**
Gel anorg.
Classe NLGI 0
Graisse à presser contenant du graphite, à base d'huile minérale

Lubrifiants en spray

- **Moba GS 500-0**
Complexe Al
Très haute capacité d'absorption de la pression, haute résistance thermique,
classe NLGI 0
- **Moba GS 500-00**
Complexe Al
Très haute capacité d'absorption de la pression, haute résistance thermique,
classe NLGI 00
- **Moba GS 1000-0**
Complexe Al
Très haute capacité d'absorption de la pression, haute résistance thermique,
classe NLGI 0
- **Moba GS 2500-0**
Complexe Al
Très haute capacité d'absorption de la pression, haute résistance thermique,
classe NLGI 0

Graisses cryogéniques

- **Moba TT EP2**
Complexe Li
Graisse basse température pour la lubrification des roulements et paliers lisses soumis à de
fortes pressions
-60 ° +140 °C
- **Wälzerit EP 22 S**
Complexe Li
Graisse multigrade pour la lubrification des roulements à rotation rapide, avec une capacité
d'absorption de pression élevée
-50 ° +150 °C

Paliers à roulement et paliers lisses / glissières

- **Moba HT EP 2**
Complexe Li
Paliers à roulement et paliers lisses fortement chargés en pression pour des températures de
palier élevées
- 30 ° + 150 °C
- **Moba MZ-EP2**
Savon Li

Graisse polyvalente à haute capacité d'absorption de pression
-30 ° +120 °C

- **Moba PH 2/3**

Graisse

polyurée haute température pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses soumis à de fortes pressions et à des chocs à des températures élevées
-40 ° +190 °C

- **Moba TT EP2**

Complexe Li

Graisse basse température pour la lubrification des roulements et paliers lisses soumis à de fortes pressions -60 ° +140 °C

- **TA-Wälzerit**

Complexe Al

Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à des températures élevées et sous des charges importantes, même dans des conditions poussiéreuses et humides
-20 ° +150 °C

- **Wälzerit Bio Ca-2**

Ca-saponifié

Pour la lubrification des roulements et paliers lisses à faible vitesse Facilement biodégradable
-20 ° + 80 °C

- **Wälzerit BioCa EP2**

Ca-saponifié

Pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses fortement sollicités, engrenages ouverts, biodégradable
-15 ° + 80 °C

- **Wälzerit BioLi EP2**

Savon Li

Pour la lubrification des roulements et des paliers lisses sous des charges élevées, même par à-coups, biodégradable
- 35 ° + 120 °C

- **Wälzerit K2K**

Savon Li

Graisse multi-usages
-30 ° +120 °C

- **Wälzerit K3K**

Savon Li

Graisse multi-usages pour la lubrification des roulements et des paliers lisses avec une bonne étanchéité
-20 ° +140 °C

- **Wälzerit LC-EP**

Savon Li-Ca

Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses soumis à des charges élevées et à des chocs sous l'influence de l'humidité
-30 ° +130 °C

- **Wälzerit PHPO-Z**

Graisse

polyurée haute température pour la lubrification longue durée des paliers à roulement et paliers lisses, pour la lubrification des paliers soumis à des températures élevées dans les fours
-30 ° +180 °C

- **Wälzerit PRSE/S**

Savon Li

Lubrification des roulements et des paliers lisses en cas de charges élevées, de chocs et de

vibrations.

-30 ° +130 °C

- **Wälzerit Spezial**

Saponifié au Ca

Pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses dans des conditions humides (y compris l'eau salée), les charges de pression par à-coups et les vibrations

-30 ° +110 °C

[Lubrification des aiguillages et des boudins](#)

Lubrification des aiguillages et des boudins

- **Graisse pour boudin de roue**

Saponifié au Ca

VbF A III

Lubrification d'aiguillages, de flancs de rails et de boudins, satisfait aux exigences de la DB-Stoff-Nr.00106187-077.02

-40 ° +60 °C

- **Graisse pour boudin de roue SE-108**

Savon Li

Pour la lubrification des boudins de roues des véhicules ferroviaires, des aiguillages et des flancs de rails, répond aux exigences des installations de lubrification des boudins de roues de la société DELIMON

-30 ° +120 °C

- **Graisse pour boudin de roue SE-108 R**

Savon Li

Pour la lubrification des boudins de roues des véhicules ferroviaires, des aiguillages et des flancs de rails, répond aux exigences des installations de lubrification des boudins de roues de la société REBS

-30 ° +120 °C

- **Lubrifiant pour aiguillages-S**

Savon Li

Pour la lubrification des aiguillages et des surfaces de contact sur les aiguillages, résistant aux rayons UV

-40 ° +120 °C

[Lubrification des roues dentées / crémaillères](#)

Lubrification des roues dentées / crémaillères

- **Moba GS 500-0**

Complexe Al

Très haute capacité d'absorption de pression, haute résistance thermique, classe NLGI- 0, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 500 mm²/s

- **Moba GS 500-00**

Complexe Al

Très haute capacité d'absorption de pression, haute résistance thermique, classe NLGI- 00, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 500 mm²/s

- **Moba GS 1000-0**

Complexe AI

Très haute capacité d'absorption de pression, haute résistance thermique,
classe NLGI- 0, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 1000 mm²/s

- **Moba GS 2500-0**

Complexe AI

Très haute capacité d'absorption de pression, haute résistance thermique,
classe NLGI- 0, viscosité de l'huile de base à 40 °C : 2500 mm²/s

- **Moba G Comp 1-2**

Complexe AI

Composé de graphite pour la lubrification de roues dentées, de crémaillères et de flancs de dents soumis à des pressions, convient comme lubrifiant de rodage et pour combler les
« vallées de rugosité ».

Huiles lubrifiantes

- [Huiles pour rails et glissières](#)

Huiles pour rails et glissières

- **Geka EBG**
Huiles pour glissières désémulsifiantes avec de très bonnes propriétés anti-stick-slip pour la lubrification des glissières et des guides
C GLP
ISO VG 46 / ISO VG 68 / ISO VG 220
- **Geka EBG-Z 4**
Huile pour glissières avec additifs d'adhérence spéciaux (lubrification des portes de sciage, guidage des têtes sur les marteaux de forge)
ISO VG 460
- **Geka EBG-Z 320**
Huile pour glissières avec additifs d'adhérence spéciaux (lubrification des portes de sciage, guidage des têtes sur les marteaux de forge)
ISO VG 320

[Lubrifiants adhésifs](#)

Lubrifiants adhésifs

Lubrifiants adhésifs noirs, résistants à l'eau et à la pression
Fractions spéciales du pétrole (contenant du bitume) pour la lubrification et la conservation des lattes de traçage, des câbles et des chaînes.

- **Zählit LM**
Autorisation pour marteaux de forge Beche & Grohs
Marquage selon DIN 51513 BA
- **Zählit LM-35**
Marquage selon DIN 51513 BA
- **Zählit 4**
Autorisation pour le graissage centralisé des marteaux de forge Lasco
Marquage selon DIN 51513 BA
- **Zählit 0/F**
Marquage selon DIN 51513 BB
- **Zählit D**
Marquage selon DIN 51513 BC

[Lubrifiants adhésifs, pulvérisables](#)

Lubrifiants adhésifs, pulvérisables

Lubrifiant adhérent noir contenant des solvants, fluant, avec du graphite, pulvérisable avec une bonne protection contre la corrosion et une bonne capacité d'absorption de la pression.

- **Zählit D-BM/ B**
Marquage DIN 51513 : BB-VF
Point d'éclair > 65 °C
Viscosité avec solvant à 20 °C : 90 mm²/s
- **Zählit DKS**
Marquage DIN 51513 : BC-VF
Point d'éclair > 65 °C
Viscosité avec solvant à 40 °C : 40 mm²/s
- **Zählit TK-12N**
Marquage DIN 51513 : BB-VF
Point d'éclair > 65 °C
Viscosité avec solvant à 40 °C : 460 mm²/s

[Huiles hydrauliques](#)

Huiles hydrauliques

Fluides sous pression conformes aux normes internationales ISO et DIN
HLP / HLP-D / HVLP

[Huiles pour engrenages industriels/ base d'huile minérale](#)

Huiles pour engrenages industriels/ base d'huile minérale

- **GEKA**
32 - 680 ISO VG
DIN 51517-3 : CL / CKB
- **GEKA-EP**
32 - 680 ISO VG
DIN 51517-3 : CLP / CKC

[Huiles pour engrenages industriels / synthétiques \(PAO\)](#)

Huiles pour engrenages industriels / synthétiques (PAO)

- **GEAR- HP**
220 - 680 ISO VG
DIN 51517-3 : CLP-HC / CKS
Huiles pour engrenages entièrement synthétiques à base de polyalphaoléfines, hautes performances

[Huiles pour engrenages industriels / synthétiques \(PG\)](#)

Huiles pour engrenages industriels / synthétiques (PG)

MOLSYN

Huiles lubrifiantes entièrement synthétiques à hautes performances à base de polyglycol
ISO VG 68 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000 / 1500

- **MOLSYN 220 EP**
ISO VG 220
Pour l'utilisation dans les stockages en calandre plastique, autorisation KKA
Kleinewefers
- **MOLSYN 460-M**
ISO VG 460
Pour l'utilisation dans les stockages en calandre plastique, autorisation KKA
Kleinewefers
- **MOLSYN 1000M-EP**
ISO VG 1000
Utilisé pour la lubrification des paliers dans les calandres en plastique
(Kleinewefers)
- **MOLSYN 1000M-EP**
ISO VG 1000
Pour l'utilisation dans les broyeurs à rouleaux de ciment en tant qu'huile de service,
autorisation Krupp Polysius- numéro d'identification 82
- **MOLSYN 1500-M**
ISO VG 1500
Pour l'utilisation dans les broyeurs à rouleaux de ciment en tant qu'huile de service,
autorisation Krupp Polysius- numéro d'identification 83
- **MOLSYN 150 / 220 / 320 / 460 / 680-M / 1000-M**
Andritz Küsters Autorisation 096.600/23
- **MOLSYN 320M-EP**
ISO VG 320
Convient à l'utilisation dans les applications de machines à papier,
test FAG FE8 réussi
- **Spülmolsyn-M**
Comme huile de rinçage d'installation pour les produits Molsyn **M**, dans les broyeurs à
rouleaux de ciment comme huile de rinçage d'installation, autorisation Krupp
Polysius- numéro de code 84
- **Spülmolsyn-B**
Comme huile de rinçage pour tous les types de Molsyne sauf les types M

[Huiles pour chaînes](#)

Huiles pour chaînes

- A base d'huile minérale
- Synthétique à base de polyglycol (PG), spécialement conçue pour l'utilisation : tunnels de rétraction et fours continus HALBACH
- Synthétiques à base de polyalphaoléfine (PAO)

[Huiles pour compresseurs](#)

Huiles pour compresseurs

Base d'huile minérale
DIN 51506 VDL
ISO VG 32-150

[Huiles pour transformateurs](#)

Huiles pour transformateurs

- Huile isolante de haute qualité, *non inhibée*, à base d'huile minérale
Exigence selon IEC 60296 (03)
- Huile isolante *inhibée* de haute qualité à base d'huile minérale
Exigence selon IEC 60296 (03)

[Huiles caloporteuses à base d'huile minérale](#)

Huiles caloporteuses à base d'huile minérale

- **Molson 980**
Viscosité à 40 °C = 475 mm²/s
 - o Autorisation Andritz Küsters 096.600/27 HOT-S-ROLL 250
 - o Autorisation Andritz Küsters 096.600/33 Rouleau en acier HOT-S-ROLL 250
 - o Autorisation Andritz Küsters 096.600/28 HOT-S-ROLL 275
- **Molson 100**
Viscosité à 40 °C = 97 mm²/s
 - o Autorisation Andritz Küsters 096.600/26 HOT-S-ROLL 200
 - o Autorisation Andritz Küsters 096.600/34 Rouleau en acier HOT-S-ROLL 200
- **Molson 30**
Viscosité à 40 °C = 30,7 mm²/s
 - o Autorisation Andritz Küsters 096.600/31 Calandre à rouleaux en acier

[Huiles caloporteuses synthétiques, à base de polyglycol](#)

Huiles caloporteuses synthétiques, à base de polyglycol

- **Molsyn 1000-M**

Viscosité à 40 °C = 1000 mm²/s

Autorisation Andritz Küsters 096.600/24 S-Roll-170, système fermé

Savons d'étirage / solubles dans l'eau

[Savons d'étirage / solubles dans l'eau](#)

Savons d'étirage / solubles dans l'eau

- **Agent d'étirage L810/I**
- **Agent d'étirage L 812**
- **Agent d'étirage L 813**

Savons d'étirage pâteux, émulsionnables dans l'eau Pour l'étirage de tubes et profilés en cuivre et laiton

Concentration d'utilisation : 5 à 10 %